

Legierung: **AuroDur CFR13**

Kurzbezeichnung: **ADCFR13**

<b>Typ:</b>	Goldreduzierte Dentalgusslegierung auf Goldbasis, Typ 4 (extrahart), gem. DIN EN ISO 22674	
<b>Farbe:</b>	hellgelb	
<b>Indikationen:</b>	Inlays, Onlays	•
	Kronen	•
	kleine Brücken	•
	Brücken jeder physiologischen Spannweite	•
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten	•
	Modellguss	•
<b>Zusammensetzung:</b>	Au	55,30
(Massenanteile in %)	Ag	28,80
	Pd	9,80
	In	4,00
	Sn	1,00
	Zn	1,00
	Ir	0,10
<b>Technische Daten:</b>	Dichte in g/cm <sup>3</sup>	13,7
	Vickershärte HV 5/30	(s)180 (a)200
	Dehngrenze R <sub>p0,2</sub> in MPa	(s)430 (a)460
	Bruchdehnung in %	(s)5 (a)4
	E-Modul in GPa	100
	Schmelzintervall in °C	940-1050
<b>Verarbeitung:</b>	Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	800
	Gießtemperatur in °C	1150
	Tiegel	Graphit/ Keramik
	Aushärten	400°C/15min
<b>Geeignete Lote:</b>	Verbindungen als Gusslegierung	AuroDur H Lot 750

1) Kurzbezeichnungen:

s - Selbstaushärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s – ausgehärtet aus dem Zustand s  
a-n – ausgehärtet aus dem Zustand n

2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:

- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen

Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

