

Legierung: **AuroDur IN3**

Kurzbezeichnung: **ADIN3**

<b>Typ:</b>	Hochgoldhaltige Dentalgusslegierung auf Goldbasis, Typ 3 (hart), gem. DIN EN ISO 22674
<b>Farbe:</b>	gelb

<b>Indikationen:</b>	Inlays, Onlays	•
	Kronen	•
	kleine Brücken	•
	Brücken jeder physiologischer Spannweite	
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten	
	Modellguss	

<b>Zusammensetzung:</b>	Au	87,90
(Massenanteile in %)	Pt	4,00
	Ir	0,10
	Ag	5,00
	Zn	3,00

<b>Technische Daten:</b>	Dichte in g/cm <sup>3</sup>	17,7
	Vickershärte HV 5/30	(s) 160
	Dehngrenze R <sub>p0,2</sub> in MPa	(s) 360
	Bruchdehnung in %	(s) 9
	E-Modul in GPa	100
	Schmelzintervall in °C	940 – 1020

<b>Verarbeitung:</b>	Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	700
	Gießtemperatur in °C	1170
	Tiegel	Grafit
	Aushärten	Nicht aushärtbar

<b>Geeignete Lote:</b>	Verbindungen als Gusslegierung	AuroDur H Lot 800
	Verbindungen als Gusslegierung	AuroDur H Lot 750

1) Kurzbezeichnungen:

s - Selbstaushärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s – ausgehärtet aus dem Zustand s  
a-n – ausgehärtet aus dem Zustand n

2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:

- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen

Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

