

Legierung: **SiloPal P25W**

Kurzbezeichnung: **SIPAP25W**

Typ:	Dentalgusslegierung auf Silberbasis, Typ 4 (extra hart), gem. DIN EN ISO 22674
Farbe:	weiß

Indikationen:	Inlays, Onlays	•
	Kronen	•
	kleine Brücken	•
	mittlere Brücken	•
	Brücken großer Spannweite	•
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten	
	Modellguss	

Zusammensetzung:	Ag	59,50
(Massenanteile in %)	Cu	15,00
	Pd	25,00
	Zn	0,50

Technische Daten:	Dichte in g/cm ³	10,5
	Vickershärte HV 5/30	(s)170
	Dehngrenze R _{p0,2} in MPa	(s)420
	Bruchdehnung in %	(s)24
	E-Modul in GPa	120
	Schmelzintervall in °C	890-990

Verarbeitung:	Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	750
	Gießtemperatur in °C	1140
	Tiegel	Graphit/Keramik
	Aushärten	nicht aushärtbar

Geeignete Lote:	Verbindungen als Gusslegierung	AuroDur H Lot 800
	Verbindungen als Gusslegierung	AuroDur H Lot 750

1) Kurzbezeichnungen:

s - Selbstaushärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s – ausgehärtet aus dem Zustand s
a-n – ausgehärtet aus dem Zustand n

2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:

- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
 - Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
 - Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen
- Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

