

Legierung: **AuroDur R1**

Kurzbezeichnung: **ADR1**

Typ:	Goldreduzierte Dentalgusslegierung auf Goldbasis, Typ 4 (extrahart), gem. DIN EN ISO 22674
Farbe:	gelb

Indikationen:	Inlays, Onlays	•
	Kronen	•
	kleine Brücken	•
	Brücken jeder physiologischen Spannweite	•
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten	•*
	Modellguss	•

Zusammensetzung:	Au	59,20
(Massenanteile in %)	Pd	4,40
	Ir	0,10
	Ag	22,90
	Cu	13,00
	Zn	0,40

Technische Daten:	Dichte g/cm ³	13,8
	Vickershärte HV 5/30	(s) 270 (a-s) 290
	Dehngrenze R _{p0,2} in MPa	(s) 760 (a-s) 790
	Bruchdehnung in %	(s) 12 (a-s) 10
	E-Modul in GPa	100
	Schmelzintervall	900 - 940

Verarbeitung:	Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	700
	Gießtemperatur in °C	1090
	Tiegel	Grafit/Keramik
	Aushärten	400°C

Geeignete Lote:	Verbindungen als Gusslegierung	AuroDur H Lot 800
	Verbindungen als Gusslegierung	AuroDur H Lot 750

1) Kurzbezeichnungen:

s - Selbstaushärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s – ausgehärtet aus dem Zustand s
a-n – ausgehärtet aus dem Zustand n

2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:

- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
 - Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
 - Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen
- Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

*) Abhängig vom Kupfergehalt kann es zu Verfärbungen kommen. Wir verweisen hier auf unser Dokument INDIFKGRX.

