

Legierung: **AuroDur R21**

Kurzbezeichnung: **ADR21**

<b>Typ:</b>	Goldreduzierte Dentalgusslegierung auf Goldbasis, Typ 4 (extra hart), gem. DIN EN ISO 22674
<b>Farbe:</b>	gelb

<b>Indikationen:</b>	Inlays, Onlays	•
	Kronen	•
	kleine Brücken	•
	mittlere Brücken	•
	Brücken großer Spannweite	•
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten	•*
	Modellguss	•

<b>Zusammensetzung:</b>	Ag	32,00
(Massenanteile in %)	Au	49,90
	Cu	12,00
	Ir	0,10
	Pd	5,00
	Zn	1,00

<b>Technische Daten:</b>	Dichte in g/cm <sup>3</sup>	13,3
	Vickershärte HV 5/30	(s)270
	Dehngrenze R <sub>p0,2</sub> in MPa	(s)730
	Bruchdehnung in %	(s)10
	E-Modul in GPa	80
	Schmelzintervall in °C	840-910

<b>Verarbeitung:</b>	Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	700
	Gießtemperatur in °C	1060
	Tiegel	Grafit/Keramik
	Aushärten	nicht aushärtbar

<b>Geeignete Lote:</b>	Verbindungen als Gusslegierung	AuroDur H Lot 750
------------------------	--------------------------------	-------------------

1) Kurzbezeichnungen:

s - Selbstaushärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s – ausgehärtet aus dem Zustand s  
a-n – ausgehärtet aus dem Zustand n

2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:

- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
  - Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
  - Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen
- Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

\*) Abhängig vom Kupfergehalt kann es zu Verfärbungen kommen. Wir verweisen hier auf unser Dokument INDIFKGRX.

