

Legierung: **AuroDur CFR16**

Kurzbezeichnung: **ADCFR16**

Typ:	Goldreduzierte Edelmetall-Legierung auf Goldbasis vorgesehen für metallkeramischen Zahnersatz oder als Dentalgusslegierung, Typ 4 (extra hart), gem. DIN EN ISO 22674
Farbe:	hellgelb

Indikationen:	Inlays, Onlays	•
	Kronen	•
	kleine Brücken	•
	Brücken jeder physiologischen Spannweite	•
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten	•
	Modellguss	•
	verblendbar mit LFC	•

Zusammensetzung:	Au	54,50	Sn	0,50
(Massenanteile in %)	Pd	9,95	In	4,80
	Ag	29,40	Ir	0,05
	Zn	0,80		

Technische Daten:	Dichte in g/cm ³	13,3
	Vickershärte HV 5/30	als Gusslegierung (s)160 (a-s)200
		als Aufbrennlegierung (s)160 (n)220 (a-n)230
	R _{p0,2} in MPa	als Gusslegierung (s)480 (a-s)510
		als Aufbrennlegierung (s)480 (n)550 (a-n)650
	Bruchdehnung %	als Gusslegierung (s)8 (a-s)7
		als Aufbrennlegierung (s)8 (n)4 (a-n)4
	Mittlerer linearer WAK 25 - 500 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹	16,6
	Mittlerer linearer WAK 25 - 600 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹	16,9
	Elastizitätsmodul in GPa	100
	Schmelzintervall in °C	950-1050

Verarbeitung:	Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	800
	Gießtemperatur in °C	1200
	Tiegel	Graphit/ Keramik
	Aushärten (a-s)	450°C/15min
	(a-n)	450°C/15min

Geeignete Lote:	Verbindungen vor dem Keramikbrand	AuroCer Lot 880PF
	Verbindungen nach dem Keramikbrand	AuroCer Lot 700 PF
	Verbindungen als Gusslegierung	AuroDur H Lot 750

1) Kurzbezeichnungen:

s - Selbstaushärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s – ausgehärtet aus dem Zustand s
a-n – ausgehärtet aus dem Zustand n

2) alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:

- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen
Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.

3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

