

Bauer Walser Fertigungs - Toleranzen für Drähte und Stangen

	Durchmesser- Abmessung in mm	Toleranz in mm	Auf Anfrage	Lieferform		Lieferzustand	
				Standard	Sonder	Standart	Sonder
Drähte rund	0,10 - 0,16	+/-0,02	< 0,15 mm	bis 1,0 mm auf Spule	im Ring	bis 0,15 mm ziehhart	vereinbarte Härte
	0,15 - 0,45	+/-0,02					
	0,46 - 3,00	+/-0,03	Stäbe	Stäbe Aufhärte			
	3,01 - 5,00	+/-0,04			bis 6,0 mm im Ring	geradegerichtet	
	5,01 - 10,0	+/-0,08	ab 6,01 mm Stäbe	Länge: < 3,0 mtr.			
	10,1 - 20,0	+/-0,15	ziehgerade				
	20,1 - 30,0	+/-0,30	> 30,0 mm				
Drähte halbrund- und oval	0,30 - 3,0	+/-0,04	< 0,30 mm	bis 1,0 mm auf Spule	Wicklungen	weich gegläht	vereinbarte Härte
	3,01 - 10,0	+/-0,08	> 20,0 mm	bis 10,0 mm im Ring	Ösen		
	10,01 - 20,0	+/-0,20		Ziehgerade			
Drähte vierkant (quadratisch)	0,50 - 3,00	+/-0,05	< 0,50 mm	bis 1,0 mm auf Spule	geradegerichtet	weich gegläht	vereinbarte Härte
	3,01 - 6,00	+/- 0,08					
	6,01 - 10,0	+/-0,15					
	10,01 - 20,0	+/-0,30	> 20,0 mm				
Drähte rechteckig Höhe und Breite	0,50 - 3,00	+/-0,05	< 0,50 mm	bis 1,0 mm auf Spule	geradegerichtet	weich gegläht	vereinbarte Härte
	3,01 - 6,00	+/- 0,08					
	6,01 - 10,0	+/-0,15					
	10,01 - 20,0	+/-0,30	> 20,0 mm				
Walzprofil	1,00 - 6,00	+/- 0,1	< 1,0 mm	im Ring	walzgerade	weich gegläht	vereinbarte Härte
	6,01 - 10,0	+/- 0,2					
	10,01 - 25,0	+/- 0,3	> 25,0 mm		Länge: < 3,0 mtr.		
Schichtdrähte	0,50 - 1,00	+/- 0,05	< 0,5 mm	auf Spule	im Ring	weich gegläht	vereinbarte Härte
Au/Ag	1,01 - 2,00	+/- 0,08	> 2,0 mm	im Ring	auf Spule		

Drähte in Sonderprofilen und engere Toleranzen gerne auf Anfrage

Sägeabschnitte auf Anfrage