

Bauer Walser Fertigung - Toleranzen für Bleche, Bänder und Stanzteile

	Abmessung in mm	Toleranz in mm	Auf Anfrage	Lieferform		Lieferzustand	
				Standard	Sonder	Standart	Sonder
Blechedicke	0,15 - 1,0	+/-0,05	< 0,15 mm	ungerichtet	flachgerichtet	weich gegläht	vereinbarte Härte
	1,01 - 4,0	+/-0,08		gebürstet	ungebüstet		
	4,01 - 10,0	+/-0,15	> 20,0 mm				
	10,01 - 20,0	+/-0,30					
Blechbreite	5,0 - 20,0	+/-0,5	< 5,0 mm	Schneidkante	gefräst		
	20,01 - 100,0	+/-1,5					
	100,1 - 200,0	+/-3,0	> 200,0 mm				
Blechlänge	10 - 100	+/-5,0	< 10 mm	Schneidkante	gefräst		
	100,1 - 1000,0	+/-10,0	> 1000 mm				
Bänder	0,10 - 1,0	+/-0,05	< 0,10 mm	im Ring		weich gegläht	vereinbarte Härte
	1,01 - 3,0	+/- 0,08	> 3,0 mm				
Schichtbleche	0,40 - 2,0	+/-0,05	< 0,40 mm	gebürstet	walzoberfläche	weich gegläht	vereinbarte Härte
Au/Ag	2,01 - 4,0	+/- 0,08	> 4,0 mm				
Stanzteile / Ronden	1,00 - 10,0	+/-0,2	< 1,0 mm	gestanzt	gefräst / gedreht		
	10,1 - 20,0	+/- 0,5	> 20,0 mm				

Bleche mit Sondermaßen und engere Toleranzen gerne auf Anfrage

CNC Dreh,- Frästeile auf Anfrage